



**Wir liefern präzise Lösungen zu wettbewerbsfähigen Preisen für  
einzigartige Kundenanforderungen!  
Von der Planung bis zur Fertigung alles aus einer Hand.**

---



Wir sind spezialisiert auf Planung, Fertigung, Logistik für den Stahlanlagen- und Apparatebau.

# Kraft zur Veränderung das globale Landschaft .



**Nachhaltigkeit**  
Wir sind uns der Auswirkungen unserer Arbeit auf die Umwelt bewusst. Wir arbeiten mit Kunden zusammen, um saubere, effiziente, gesunde und effektive Lösungen für alle Projekte bereitzustellen.



# Inhaltsverzeichnis

---

**WER SIND WIR?**

**WO WIR SIND?**

**WAS MACHT UNS ANDERS?**

**WAS MACHEN WIR?**

**UNSERE KAPAZITÄT**

**INNOVATION & TECHNOLOGIE**

**QUALITÄTSMANAGEMENT**

**TECHNISCH**

**UNTERNEHMEN REFERENZEN**

**KONTAKTINFORMATIONEN**

**WO WIR SIND**

# WER SIND WIR?



FORUS wurde 2021 gegründet, um unseren Stakeholdern Lösungen anzubieten, indem wir unsere 30-jährige Branchenerfahrung mit Methoden kombinieren, die auf internationalen Qualitätsstandards, niedrigen Kosten, Umwelt, empfindlichen, hocheffizienten und integrierten Automatisierungssystemen basieren.

Neben allgemeinen Industrielösungen entwirft, fertigt und montiert FORUS Maschinenkonstruktionen, Wartung und Reparatur von Industrieanlagen und Prozessanlagen, die in Industrieanlagen nach Kundenwunsch verwendet werden.

Seit seiner Gründung ist es FORUS gelungen, eines der führenden Unternehmen seiner Branche zu werden, indem es seinen Kunden in vielen Bereichen Produkte / Dienstleistungen anbietet.



*Forus bietet Studien-, Engineering-, Projektmanagement- und Bauleistungen für Kunden in der Stahlanlagen- und Apparatebau Industrie.*

FORUS hat in vielen Ländern, in denen es Produkte / Dienstleistungen anbietet, die Anerkennung globaler Unternehmen gewonnen, die seine Kunden sind, und ist zu einem gefragten Unternehmen geworden.

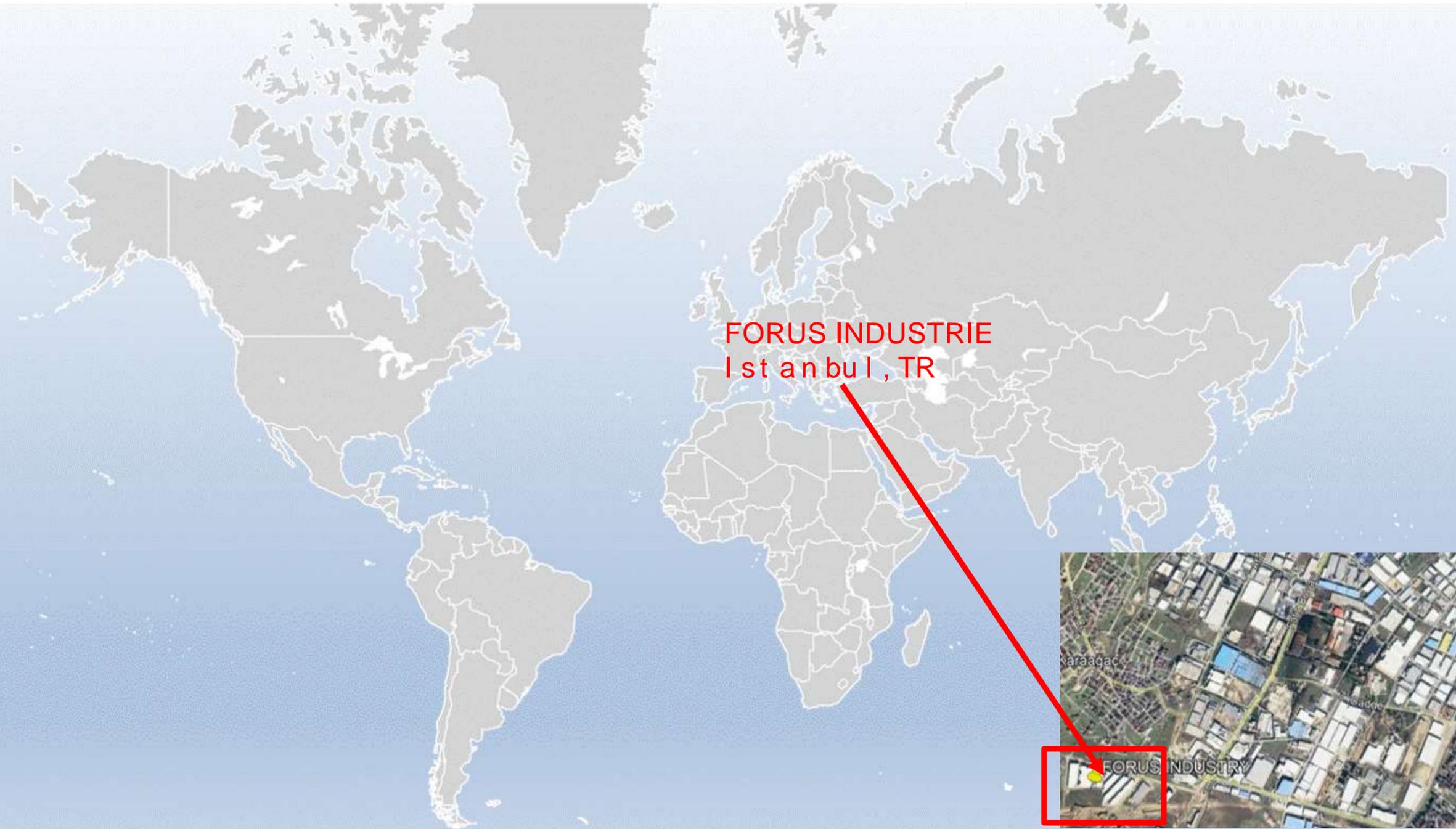
FORUS wird mit seinen Forschern, seiner innovativen, fachmännischen technischen Infrastruktur und seinem professionellen Managementpersonal auch weiterhin den besten Service für verfahrenstechnische Anwendungen bieten. Es erhöht seine Zuverlässigkeit in der Branche durch pünktliche Ausführung der von ihm ausgeführten Arbeiten, seine Qualität, die Bedeutung, die es Menschen und Mitarbeitern beimisst, und seine Beachtung ethischer Regeln.



*Zu \_ Das Fachwissen umfasst die Durchführung von Studien, die Gestaltung von Prozessen und den Bau von Anlagen.*

# WO SIND WIR?

---



# Was unterscheidet uns?

---

## UNSERE WERTE

FORUS Industry war schon immer ein wertorientiertes Unternehmen. Unser Wert hat sich im Laufe der Jahre herausgebildet. Unsere Werte, die die Art und Weise widerspiegeln, wie wir unser Unternehmen führen; Es sind unsere berufsethischen Regeln, die wir in der Kommunikation mit unseren Geschäftspartnern, Investoren, Mitarbeitern und der Gesellschaft anwenden.

**Wie wir denken ;**

*Diese vier Werte bestimmen unsere Unternehmensphilosophie;*

### Echte Leistung



### Höchste Zuverlässigkeit



### Aktive Verantwortung



### Ehrliche Lösungspartnerschaft



## WAS TUN WIR ?

### TÄTIGKEITSBEREICH

- Holz-, Spanplatten- & MDF-Industrie  
(Recycling)
- Papier- und Verpackungsindustrie  
(Recycling)
- Öl-, Gas- und Energieindustrie
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schwermetallindustrie
- Düngemittelindustrie
- Bergbau und Bodenindustrie
- Automobilindustrie
- Verbraucherprodukte Industrie
- Pharmaindustrie

### DIENSTLEISTUNGEN UND PRODUKTE

- Projektmanagement
- Stahlanlagen- und Apparatebau
- Schweißen & Schweißkonstruktionen
- Metallbearbeitung
- Baustahlherstellung
- Edelstahlrohr & Stahlrohr
- Metallkonstruktion
- Korrosionsschutz
- Montage & Inbetriebnahme von  
Maschinen & Anlagen
- Maschinenwartung und -reparatur
- Stahlbrückenbau
- Hochbau aus Verbundwerkstoffen und Stahl
- Fassadenbau
- Stahlwasserbau
- Forschung & Entwicklung



# WAS MACHEN WIR ?

Präzise, leistungsstark, kundenorientiert: Projektmanagement, Qualitätssicherung, Konstruktion, Fertigung, Logistik und Montage – aus einer Hand, mit modernen Maschinen und spezialisierten, erfahrenen Fachkräften .



## Projekt Management

- Projektabwicklung
- Bau & Arbeitsvorbereitung
- Produktion
  - Schneiden
  - Montage & Schweißen
  - Korrosionsschutz
- Logistik
  - Lagerhaus
  - Sendung
- Montage der Stahlkonstruktion
  - Planung
  - Lagerung & Transport
  - Montage

## Stahlanlagen- und Apparatebau

- Holz-, Spanplatten- & MDF-Industrie (Recycling)
- Papier- und Verpackungsindustrie (Recycling)
- Öl-, Gas- und Energieindustrie
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schwermetallindustrie
- Düngemittelindustrie
- Bergbau und Bodenindustrie
- Automobilindustrie
- Konsumgüterindustrie
- Pharmaindustrie

## Schweißen & Schweißkonstruktion

- Angewandte Schweißverfahren;
- MIG-Schweißen - Metallschutzgasschweißen (GMAW)
- WIG-Schweißen - Gas-Wolfram-Lichtbogenschweißen (GTAW)
- Stabschweißen - Shielded Metal Arc Welding (SMAW)
- Flussmittelschweißen - Fülldrahtschweißen (FCAW)
- Energiestrahlschweißen (EBW)
- Atomares Wasserstoffschweißen (AHW)
- Gas-Wolfram-Lichtbogenschweißen
- Plasmaschweißen
- Schweißgeräte;
- MIG -Schweißgeräte (Metall-Inertgas).
- MIG -Schweißgeräte mit Thyristorsteuerung .
- WIG- Schweißmaschinen.
- Punktschweißmaschinen.
- Abgeschirmte Metall-Lichtbogenschweißmaschinen.

## Metallbearbeitung

- **Bearbeitungsprozesse**
  - **Drehen** – Hauptzweck des Drehens.
  - **Fräsen** – beim Drehen wird von Natur aus eine zylindrische Oberfläche erzeugt .
  - Planen – wird durchgeführt, um eine Oberfläche flach und im Wesentlichen glatt zu machen.
  - Bohren – wird durchgeführt, um ein Loch in einer Oberfläche in beliebiger Ausrichtung zu erzeugen .
  - Aufbohren – Der Zweck des Aufbohrvorgangs besteht darin, ein Loch zu vergrößern.
  - Rändelung – eine gerändelte Oberfläche ist erforderlich, um die Rutschgefahr beim Greifen zu verringern.
  - Schleifen – es ist eigentlich ein abrasiver Schneidprozess .

# WAS MACHEN WIR?

Präzise, leistungsstark, kundenorientiert: Projektmanagement, Qualitätssicherung, Konstruktion, Fertigung, Logistik und Montage – aus einer Hand, mit modernen Maschinen und spezialisierten, erfahrenen Fachkräften .



## Baustahlherstellung

- **Lieferumfang**
  - Schneiden
  - Stahlkennzeichnung
  - Biegen
  - Bohren
  - Schweißen
  - Ausgleich
  - Sandgestrahlt
  - Grundiert
  - Beschichtung nach Ihren Vorgaben
  - Qualitätskontrolle
  - Produktkennzeichnung & Verpackung
  - Logistik
  - Transport
  - Fokussiert auf Wachstum in unseren Kernmärkten, Dienstleistungen und Regionen

## Metallkonstruktion

- Für uns \_ Modularisierungskompetenz Client-Geschäftstreiber, die das Moduldesign unterstützen, umfassen:
- Umfangreiche Werksabnahmeprüfung (FAT) erwünscht
  - Rohrleitungsbereiche mit hoher Dichte
  - Hohes Modulpotential / wiederholbarer Anlagenbau
  - Begrenzte Verfügbarkeit von regionalen Fachkräften/ importierten Bauarbeitern/ Arbeiterunterkünften
  - Remote-Site-Zugriff
  - Zeitplangesteuerte Verbesserung
  - Starke Wetterbedingungen vor Ort

## Korrosionsschutz

Ein erfahrener Industrielackierer führt den werksseitigen Korrosionsschutz in unserem Hause durch.

Wir beschichten im Werk per Hand im Airless-Spritzverfahren oder mit einer Durchlaufackieranlage.

- Sandstrahlen
- Farbe
  - Grundierung
  - Zweiter Mantel t
  - Letzter Mantel
- Verzinkt

## Edelstahlrohr & Stahlrohr

- Die Produktion von Edelstahlrohren ist seit jeher unsere Kernkompetenz. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden eine umfangreiche Vorfertigung von Edelstahlrohrleitungen nach Modellen, Isometrien und Verrohrungsplänen an.
- Durch umfangreiche Vorfertigung und Weiterverarbeitung unserer Rohre in unserem Werk sind wir in der Lage, die Qualität der Rohrleitungen zu optimieren und einbaufertige Produkte zu günstigen Preisen anzubieten.
- Unser Know-how in der Umform-, Schweiß-, Zerspanungs- und Werkstofftechnik sowie die Qualitätssicherung garantieren unseren Kunden die Lieferung erstklassiger Produkte. FORUS ist ein zuverlässiger Lieferant von Rohrleitungen für zahlreiche industrielle Anwendungen auf der ganzen Welt.

# WAS MACHEN WIR?

Präzise, leistungsstark, kundenorientiert: Projektmanagement, Qualitätssicherung, Konstruktion, Fertigung, Logistik und Montage – aus einer Hand, mit modernen Maschinen und spezialisierten, erfahrenen Fachkräften .



## Montage & Inbetriebnahme von Maschinen & Anlagen

- Von der Montageinspektion bis zur Komplettmontage bietet FORUS ein komplettes Leistungsspektrum. Wir nehmen Anlagen nicht nur in Betrieb, sondern bieten bei Bedarf auch weiterführende Unterstützung in folgenden Bereichen:
- Komplette Montage
- Versammlungsleitung
- Montageüberwachung
- Endmontagekontrolle
- Kalte Inbetriebnahme
- Heiße Inbetriebnahme
- Support nach erfolgreicher Inbetriebnahme
- Änderungen nach der Installation
- Software-Operationen
- Überprüfung des Systembetriebs

## Maschinenwartung und -reparatur

### Integrierte Wartung

Die schlüsselfertigen industriellen Wartungsservices von FORUS konzentrieren sich darauf, Ihre Anlagenkomponenten auf Spitzenleistung zu halten, damit Sie von höherer Produktivität, maximaler Kosteneffizienz und niedrigeren Betriebskosten profitieren können.

- Mechanische Inspektionen
- Vorbeugende Wartung
- Unterstützung bei der Anlagenwartung
- Vorausschauende, vorbeugende und korrigierende Wartung
- Wartung der Ausrüstung

### Zu den Serviceangeboten für die Stoffwartung gehören:

- Beschichtungen und Oberflächenvorbereitung
- Isolierung
- Passiver Brandschutz
- Spezielle Zugangssysteme
- Bauunterstützung
- Personalbesetzung

## Stahlbrückenbau

### Forus liefert neue und Ersatz-Bridge-Projekte

Forus verfügt über die Fähigkeit und finanzielle Stabilität, weltweite Brückenreparatur-, Sanierungs- und Austauschprogramme termingerecht und innerhalb des Budgets durchzuführen.

- Eisenbahnbrücken
- Straßen- und Autobahnbrücken
- Fußgänger- und Fahrradbrücken
- Kanalbrücken

Wir planen und realisieren Eisenbahnbrücken und Straßenbrücken verschiedenster Art wie Fachwerkbrücken, Trogbriicken, Bogenbrücken, Netzbogenbrücken, Schrägseilbrücken oder VFT-Träger – wahlweise als Ganzstahl- oder Verbundbrücken. Als Montageverfahren kommen Hubmontage, Taktverschub, Freivorbau, Quer- und Längsverschieben oder Schwimmen zum Einsatz.

## Zusammengesetzt & Hochbau aus Stahl

Unser Leistungsspektrum im Stahlbau umfasst alle Anwendungsbereiche von Profilstahlkonstruktionen, darunter:

- Industriebau
- Infrastrukturbau
- Kraftwerksbau
- Logistik und Hallenbau
- Geschäftshaus
- Bahnhöfe
- Hangars
- Parkgarage
- Sportstättenbau
- Sonderkonstruktionen

# WAS MACHEN WIR?

Präzise, leistungsstark, kundenorientiert: Projektmanagement, Qualitätssicherung, Konstruktion, Fertigung, Logistik und Montage – aus einer Hand, mit modernen Maschinen und spezialisierten, erfahrenen Fachkräften .



## Fassadentechnik

- *Unsere Leistungen und Produkte im Bereich Fassadentechnik:*
  - Trapezprofil-Tragschalen für weitere Warmdachkonstruktionen
  - Sandwichprofile für Dach- und Wandverkleidungen
  - Stahlkassettenwände etc. Für Kraftwerke, Industrierüste und Produktionshallen
  - Dächer aus industriell gefertigten Aluminium-Stehfalzprofilen
  - Hochwertige Aluminiumfassaden aus Siding-Profilen, Rechteckkassetten und Wellprofilen
  - Gewölbte Dächer, auch selbsttragend
  - Beton- und Stahlbetonelemente für Fassaden- und Dachkonstruktionen

## Stahlwasserbau

- Auf hohem technischen Niveau, basierend auf umfangreicher Erfahrung aus zahlreichen Projekten und dem Einsatz moderner Technologien, realisieren wir Schleusenanlagen (Hub-, Schiebe- und Einsteckto) sowie Revisionsverschlüsse und Sperrwerke – präzise, sicher und zuverlässig.
- Qualität, Maßhaltigkeit und Dichtheit sind Voraussetzungen für einwandfreie Produkte im Stahlwasserbau. Auch die Wartung und Überholung dieser Systeme gehört zum Repertoire von FORUS.
- Schlösser, Hebe- und Einsteckto
- Sperrschleusen
- Befestigungen
- Schiffbausektionen und Lukendeckel

## Forschung & Entwicklung

Neben längsnahtgeschweißten Rohren für den industriellen Einsatz fertigt FORUS Komponenten. Durch die Kombination moderner Fertigungstechnik mit handwerklichem Können und langjähriger Erfahrung in der Edelstahlverarbeitung sind wir in der Lage, individuelle Produktlösungen für unsere Kunden umzusetzen.

### ▪ Verschiedene Verarbeitungsmöglichkeiten

Durch eine Kombination aus modernster Fertigungstechnik, handwerklichem Können und langjähriger Erfahrung bieten wir unseren Kunden Spezialrohre.

### ▪ Beispiele für kundenspezifische Komponenten

Durch die individuelle Zusammenstellung des Basisproduktes (in der Regel unser hochwertiges Rohr) und der Fertigungseinrichtungen erstellen wir Ihre einbaufertigen Komponenten.

## Schiff, Tanks & Apparate

Durch die umfangreichen Vorfertigungsmöglichkeiten bei FORUS ist die Fertigung in einem Stück möglich, was nicht nur eine höhere Qualität, sondern auch eine deutliche Kostenersparnis bringt. Behälter mit einer Höhe von 16 m und einem Durchmesser von bis zu 6 000 mm können in einem Stück hergestellt werden. Viele Industriezweige vertrauen seit Jahrzehnten auf FORUS Gefäße, die für unterschiedliche Anforderungen gefertigt werden.

- Behälter für die Papier- und Zellstoffindustrie
- Wasserabscheider aus Duplex
- Tanks für die Lebensmittelindustrie
- Apparat mit Regalen
- Maßgeschneiderte Gefäße und Sauerstoffgefäße
- Druckbehälter

*Wir können Ihnen eine große Auswahl an atmosphärischen und Druckbehältern anbieten, wie zum Beispiel:*

- Lagertank, Pufferbehälter, Ablauftank, Trichter
- Reaktor, Prozessbehälter, Separator, Kondensator , Adsorber , Extraktor, Kristallisator, Statoliser , Desodorierer

# UNSERE KAPAZITÄT

## Anlagenkapazität

### FABRIK ALLGEMEINE INFORMATIONEN

<b>Gesamtfläche des Fabrikgebäudes</b>	2000 m <sup>2</sup>
<b>Gesamter geschlossener Bereich:</b>	1200 m <sup>2</sup>
<b>Geschlossene Fläche (Gesamt, inkl. Büros):</b>	1200 m <sup>2</sup>
<b>Geschlossener Bereich (nur Produktion):</b>	1000 m <sup>2</sup>
<b>Materiallagerbereiche</b>	3000 m <sup>2</sup>
<b>Lagerbereiche für Sendungen</b>	2000 m <sup>2</sup>
<b>Entfernung zum Internationalen Hafen:</b>	~50km
<b>Jährliche Produktionskapazität</b>	Unsere Anlage hat eine jährliche Produktionskapazität von über 6000 Tonnen.
<b>Maximales Komponentengewicht</b>	50 t
<b>Einteilige Größe</b>	20m x 4,5m x 4,5m
<b>Tragfähigkeiten:</b>	2 modulare Fahrzeuge, zusammen mit einer Tragfähigkeit von 140 t
<b>Gabelstapler – Lader:</b>	Diverse Gabelstapler/Seitenlader bis 10 Tonnen
<b>Anzahl der Halle:</b>	1

### FABRIK MASSE

<b>Länge der Fabrik Halle:</b>	30 m
<b>Breite der Fabrik Halle:</b>	18 m (jeweils)
<b>Höhe unter dem Haken:</b>	8 m
<b>Anzahl und Abmessungen der Türen:</b>	1 Tür mit 5 m Breite und 5 m Höhe
	1 Tür mit 3 m Breite und 5 m Höhe



# UNSERE KAPAZITÄT

## Maschinenkapazität

### MASCHINE (Biegen, Schneiden, Schweißen, Markieren, Bearbeiten)

<b>Kräne:</b>	1 Stück Laufkran, Kapazität 10 Tonnen (in Betrieb)
<b>Schneidemaschinen:</b>	Schnittleistung bis 200 mm 1 Stück CNC-Plasmaschneiden (3m x 1,5m) 1 Stück CNC-Laserschnitt (3m x 1,5m) 1 Stück KD280-8660 Schneidsystem mit Schneidsystem
<b>Walzmaschinen:</b>	1 Stück Rollkapazität Ø2.500 mm Radius mit Rolle bis 32 mm (S235JR) 2,5 m breit
<b>Profilbiegemaschine:</b>	1 Stück UPN 220 mit Radius Ø1.000 mm, nach außen
<b>Positionierer:</b>	3 Stück bis 4 T Tragfähigkeit, mit und ohne Antrieb
<b>CNC</b>	1 Stück CNC DIVIZOR Ø500-6000mm 1 Stück KENT CNC 6200-2700mm 1 Stück FEMCO CNC BORVERK 3000-1800mm
<b>Bohrsystem</b>	2-teiliges SAW-Bohrsystem 1 Stück Hochgeschwindigkeits-Plattenbohr- und Brennlinie 1 Stück Radialbohrer 1600 x 800
<b>Bearbeitungsmaschine</b>	1 Stück Fräsen 1300 x 800 x 400 1 Stück ZMM 3000 X Ø580
<b>Schweißgeräte:</b>	15 Stück (PAW), 11 Stück (SMAW), 12 Stück (SAW), 6 Stück (MIG), 15 Stück (MAG), 5-teilig (FCAW), 5-teilig (GTAW)
<b>Säulenausleger-Schweißsystem:</b>	1 Stück SAW und MIG/MAG misst 5 mx 5 m
<b>UP-Schweißtraktor:</b>	2 Stück SAW und MIG/MAG 1200A
<b>Tragbare Schweißmaschinen:</b>	Mehr als 100 Stück Elektrodenschweißmaschinen 5 Stück Elektroden Vorheizöfen 5 Stück Verschiedene Hebepressen
<b>Sandstrahler</b>	2 Stück Sandstrahler Gietart 2506 Sprint
<b>Absaug- und Filtersystem</b>	2-teiliges Absaug- und Filtersystem Kemper
<b>Mobiler Kompressor</b>	2 Stück mobile Kompressoren (Kaiser, Atlas Copco)



Radial Drill 1600x800

Milling Machine 1300x800x400

ZMM 3000xØ580

KD280-8660

10 ton Overhead Crane



CNC DIVIZOR Ø500-6000mm

KENT 6200-2700mm

FEMCO 3000-1800mm

Screw Lathe 12000xØ2000



# QUALITÄTSMANAGEMENT

## Qualität ist für uns keine Frage.

Hier sehen wir das größte Potenzial für den Stahlbau im Bereich Industrie 4.0.

In unseren Hallen fertigen wir Stahlkonstruktionen nach DIN EN 1090 bis EXC 1-4 für tragende Bauteile. Darüber hinaus erfüllen wir die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN 1090 und DIN EN ISO 3834.

Unsere erfahrenen Schweißer werden regelmäßig geschult. Die Eigenüberwachung unserer Produktion ist qualitätsbestimmend und ein zentraler Bestandteil unserer Fertigung und Montage.

- ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001:2015 Umweltmanagementsystem
- Arbeitsschutzmanagementsystem nach ISO 45001
- Energiemanagementsystem nach ISO 50001
- ISO 10002: 2004 Kundenzufriedenheitsmanagementsystem
- ISO 27001 Informationssicherheits-Managementsystem
- ISO 22301-Managementsystem für Geschäftskontinuität
- ISO 28000 Sicherheitsmanagementsystem für Lieferketten
- Risikomanagementsystem nach ISO 31000
- EN3834-2 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen
- EN 1090-2 Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
- EN 1090-1 Schweißen

*" Wir verpflichten uns, qualitativ hochwertige Dienstleistungen und Produkte anzubieten. Wir werden als Unternehmen und als Einzelpersonen das gegenseitig Vereinbarte einhalten Anforderungen das erste Mal und streben nach kontinuierlicher Verbesserung unserer Arbeitsprozesse. "*



Die Aufrechterhaltung der Struktur und Infrastruktur einer Produktionsanlage ist von zentraler Bedeutung für die Verlängerung ihrer Betriebsdauer.

**Qualität  
Wir bieten  
qualitativ  
hochwertige  
Dienstleistungen  
und Produkte. Wir  
erfüllen  
Anforderungen  
beim ersten Mal  
und streben nach  
kontinuierlicher  
Verbesserung.**

## Unsere Säulen der Qualitätssicherung :

- Integriertes QS-Managementsystem
- Eigene Produktionsüberwachung inklusive Korrosionsschutz
- Durchgängiges EDV-gestütztes Tracing
- Konstruktionsmethode der Fabrikfertigung
- Konstruktionsmethode für Feldmontage und Fertigung
- Steuerformulare \_

## Wir liefern unten aufgeführte Qualitätskontrolldokumente:

- ITP (Inspektionstestplan)
- WPS (Schweißverfahrensspezifikation)
- PQR (Procedure Qualification Record)
- WPQ (Schweißerleistungsqualifikation)
- NDT – Zerstörungsfreie Prüfung (VT, PT, MT, UT, RT)
- Zerstörende Prüfungen (Zugversuch, Biegeversuch, Härtetest, Makrostrukturprüfung, Mikrostrukturprüfung, Chemischer Analysetest)
- , Nivo , Teodolite )

Die von uns verwendeten Qualitätsgeräte werden von FORUS-zertifiziertem Personal bedient und von akkreditierten Labors gemäß EN 17025 kalibriert. In Zusammenarbeit mit anerkannten Instituten führen wir bei Bedarf Prüfungen inklusive der erforderlichen Prüfaufbauten (Schall- und Brandschutz) durch.

Unsere Dienstleistungen umfassen Front-End-Engineering-Design, Basisdesign, Layouts, P&IDs, Detaildesign, Fertigungsdetails usw. durch Implementierung der neuesten Codes und Projektspezifikationen.

## Verfolgen von Stücken mit Stückmarkierungen



## Überprüfung des Projektfortschritts



## Projektfortschrittsbericht \_

Item	Qty	Material	Spec	Unit	Length	Area	Weight	Remarks
1001	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1002	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1003	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1004	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1005	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1006	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1007	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1008	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1009	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1010	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1011	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1012	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1013	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1014	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1015	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1016	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1017	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1018	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1019	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312
1020	2	SS304	SA 312	mm	6100	1000	12000	SA 312

**Initial Inspection/Progress Check-in Notes:**  
 Project is progressing through the shop at all stages. PH1 project steel confirmed at:  
 - Stored/Purchased CTL  
 - Fitting Lines  
 - Welding Lines  
 - Plant Area  
 - Trailer Loading  
 - Trailers Ready to Ship  
 - Spot checks to verify piece numbers against approved assembly/part drawings at the inclusion  
 - Workmanship appears good, clean holes, good welds w/ no inclusion  
 - 40 Tons trained (23% PH1B2) and ready, approx. 80 tons through the line (43% PH1B2)  
 - Travel logs available and verified against part/assembly drawings, attached  
 - Fabrication started a week ago  
 - Arcore formal 3rd party inspections recently completed on trawler loads (inspection reports not at shop, direct email to the party who engaged them)  
 - 1 other project was progressing through the shop concurrently, does not appear to be competing for priority (both projects are well distributed through the production line, no bunching)  
 - Slot keys matching specs.

# TECHNISCH



## DIE VERWENDETEN SOFTWAREPROGRAMME SIND :

- TEKLA Structures (Hochbau, Stahlbrückenbau)
- Advance Steel Construction (Stahlbrückenbau)
- AutoCAD (Fassadenplanung)
- Rstab (Hochbau)
- RFEM (Brückentragwerke)

In Zusammenarbeit mit anerkannten Instituten führen wir bei Bedarf Prüfungen durch.

In unseren Projekten arbeiten erfahrene Spezialisten interdisziplinär Hand in Hand und stehen jederzeit als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung.

FORUS kann bereits heute einen Großteil der Anforderungen erfüllen, die im Rahmen von BIM-Projekten (Building Information Modeling) zukünftig unverzichtbar sein werden. Hier sehen wir das größte Potenzial für den Stahlbau im Bereich Industrie 4.0 .

In unseren Hallen fertigen wir Stahlkonstruktionen nach DIN EN 1090 bis EXC 1-4 für tragende Bauteile. Darüber hinaus erfüllen wir die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN 1090 und DIN EN ISO 3834.

Unsere erfahrenen Schweißer werden regelmäßig geschult. Die Eigenüberwachung unserer Produktion ist qualitätsbestimmend und ein zentraler Bestandteil unserer Fertigung und Montage .

## ENTWURF

FORUS ist spezialisiert auf die Bereitstellung von Stahlwerken und Ausrüstungen, innerbetrieblichen Konstruktions- und Engineering-Dienstleistungen für die komplette mechanische Konstruktion .

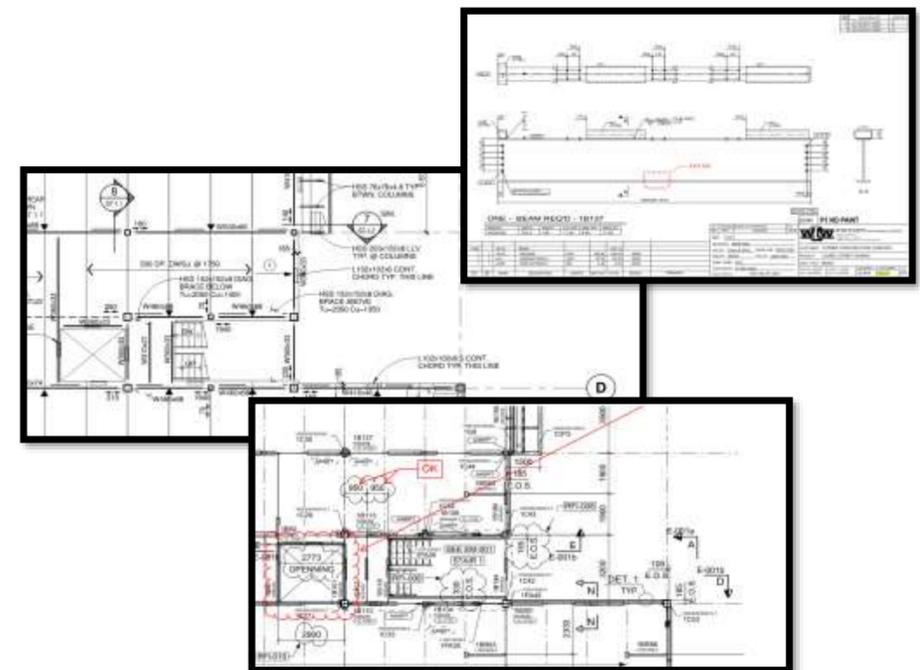
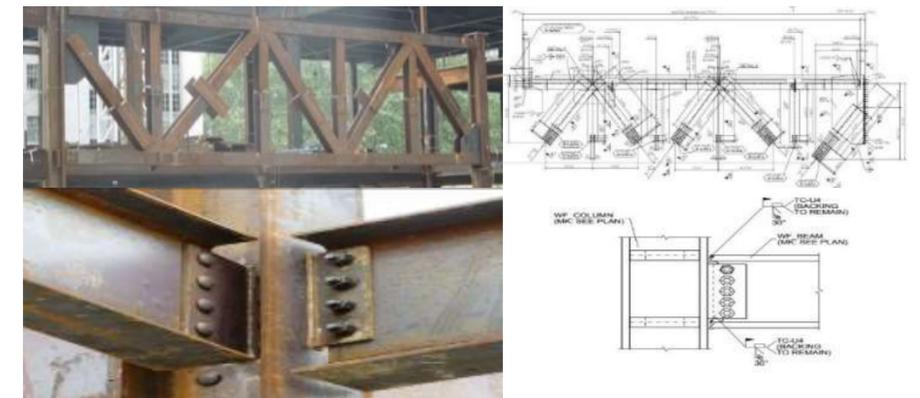
*Im Allgemeinen enthalten:*

Plan des Gebiets, Teilung, Phase, Zone usw .

*Typische Anschlussdetails*

Allgemeine Hinweise zur Erection Sequenz, Hilfen, Verstrebungen und mehr

## Das Stückkonzept und die Stückzeichnung



# INNOVATION & TECHNOLOGIE

**Innovation  
Durch  
erfinderische  
Prozesse und  
einzigartige  
Lösungen bieten  
wir unseren  
Kunden einen  
unübertroffenen  
Mehrwert.**

## Building Information Modeling (BIM)

Die Baubranche befindet sich in einem grundlegenden Wandel, ähnlich dem Aufkommen von Lean Manufacturing im Automobilbau in den 1980er Jahren. Der Grund dafür ist ein revolutionäres Tool namens Building Information Modeling oder BIM. BIM transformiert schnell komplexe Bauprozesse – es beschleunigt den Projektabschluss, senkt die Kosten und verbessert gleichzeitig die Gesamtqualität.

Wir möchten, dass Kunden die enormen Vorteile verstehen, die BIM bieten kann, und sich darauf vorbereiten, diese wunderbare neue Technologie anzunehmen.

## Digitale Innovation

*Von der Konstruktion bis zur Montage:*  
Innovative digitale Technologien unterstützen unsere Prozesse und Maschinen.

Immer anspruchsvollere Konstruktionen gehen einher mit steigenden Anforderungen an Effizienz, Qualität, Präzision.

Wir von FORUS haben uns frühzeitig entschieden, nicht nur auf leistungsstarke Maschinen, sondern auch auf innovative, digital gesteuerte Prozesse zu setzen. Mit der Entscheidung, eine digitale Infrastruktur zur Produktionssteuerung und Produktionsunterstützung aufzubauen, stellen wir uns schon heute den Herausforderungen der Zukunft.

## Modellieren

Wir arbeiten heute meist mit einem 3D-Modell. Das Modell wird am Computer visualisiert. Sie können das Modell drehen, Koordinaten aufnehmen und eine Kollisionsprüfung durchführen. Aus dem 3D-Modell wird dann alles andere abgeleitet: natürlich Zeichnungen, aber auch zum Beispiel Stücklisten für die Kalkulation oder den Einkauf.

Das Modell erleichtert nicht nur die Erstellung aller notwendigen Unterlagen für unsere Fachabteilungen und den Kunden. Das Modell ermöglicht die Simulation und Prüfung aller produktionsrelevanten Aspekte.

## Planung & Einkauf

Beim Bau des Stahlbaus und des Maschinenbaus werden die benötigten Materialien mit den vorhandenen Gegebenheiten verglichen. Die daraus resultierende Auswertung bildet die Grundlage für die Produktionsplanung und den Einkauf.

Welche Platten und in welcher Qualität müssen bestellt werden?  
Welcher Aufwand für Zuschnitt und Bearbeitung muss kalkuliert werden?  
Welche Produktionsreihenfolge ist einzuhalten – und wie verhält sich dies zu anderen parallel laufenden Projekten?

## Die Komponenten

In der Arbeitsvorbereitung werden die einzelnen Bauteile aus dem Modell entnommen und als NC-Daten für den Zuschnitt bereitgestellt. Dabei wird zwischen dem gewünschten Endzustand des Bauteils und dem Zwischenzustand in der Fertigung unterschieden, beispielsweise durch die Berücksichtigung von Fräszugaben oder Wärmzugaben.

Das Datenpaket eines Bauteils enthält jedoch nicht nur geometrische Informationen zur Steuerung der Bearbeitung durch die Maschine; Auch die Produktionslinie wird digital gesteuert. Im Rahmen der Arbeitsvorbereitung wird festgelegt, welche Maschinen das Bauteil in welcher Reihenfolge durchlaufen soll.

## Herstellung

NC- und CNC-Daten der zu fertigenden Bauteile befinden sich im Netzwerk, an das die verschiedenen Maschinen angeschlossen sind. Bearbeitungsmaschinen wie Fräsmaschinen oder Spinnportale werden so direkt mit den notwendigen Daten versorgt.

Das Ziel beim Einsatz digitaler Modelle ist klar: Das Zusammenspiel zwischen Schlossern, Schweißern und beispielsweise CNC-Fräsmaschinen soll effektiver und präziser werden. Die Geschwindigkeit des Schweißportals oder der Fräsmaschine hat sich in den letzten Jahren vervielfacht – auch weil manuelle Steuerungen durch Automatisierung ersetzt wurden.

## Die Messung

Wir vermessen einzelne Segmente millimetergenau. Dies ist nur mit digitalen Geräten möglich.

## Digital By Design – Innovation digital gesteuert

Bei FORUS Industry simulieren wir den Endzustand auf der Baustelle lange vor der Montage. So können wir vorausschauend produzieren und jederzeit effektiv auf auftretende Abweichungen reagieren. Im Rahmen der Qualitätssicherung arbeiten wir in jedem Produktionsschritt – von der Arbeitsvorbereitung bis zur Konservierung – mit innovativen digitalen Technologien.

*Ob Hausverwaltung, Instandhaltung oder Controlling:* Grundlage unserer Arbeit sind zunehmend digitale Daten, die effiziente Prozesse und innovative Methoden ermöglichen.

# Schlanke Vision

## VORTEILE VON LEAN

Lean konzentriert sich auf die Beseitigung von Verschwendung durch kontinuierliche Verbesserung und Respekt für die Menschen. Bei FORUS sehen wir das anders. Während viele glauben, dass Lean-Denken nur für die Fertigung gilt, ist Lean nur eine Reihe von Werkzeugen oder ein neues Etikett für das, was wir seit Jahren tun. FORUS passt jedoch Lean-Methoden an, die in einigen der fortschrittlichsten und erfolgreichsten Unternehmen der Stahlbau- und Maschinenindustrie verwendet werden.

Um unseren Fokus auf kontinuierliche Verbesserung und Wertschöpfung zu unterstützen, nutzt FORUS eine zuverlässige Produktionsplanung in Übereinstimmung mit unseren Zeitplanverpflichtungen.

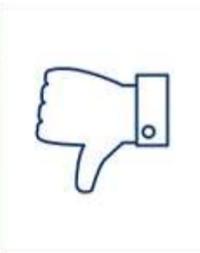
FORUS implementiert Zielwertdesign, visuelles Management, robustes BIM, Offsite-Konstruktion und faktenbasierte Problemlösung, um die besten Lösungen für unsere Kunden zu liefern.

*„Lean maximiert den Kundennutzen, indem es Verschwendung durch kontinuierliche Verbesserung und Respekt vor den Menschen eliminiert.“*



**Lean is NOT:**

- Only a "manufacturing" program
- What we have done for years, just called something different.
- A set of tools
- A schedule reduction method
- A cost cutting method
- A recovery system or quick fix.



**Lean IS :**

- Addressing problems at the point of occurrence.
- A people development system, with continuous coaching.
- Focused on continuous improvement.
- Built around respect for people.
- A long journey.



**Definition**

5S is a process of 5 steps that help reduce waste and improve productivity. It is a simple, practical, and effective way to organize your workspace. It is a continuous process that requires ongoing attention.

• Lean Principles Institute



# Verweise



Fertigungs- und  
Modulkonstruktionslö-  
sungen zur  
Verbesserung der  
Kapitaleffizienz bei  
komplexen  
Projekten.



# Kontaktinformationen

Kontaktieren Sie uns, um mehr zu erfahren!

---

## Wie können wir helfen?

### Telefonnummer

+90 282 758 38 42

+ 49 171 386 26 09

+90 544 853 24 65

+90 536 352 45 85

### Mail- Adresse

celalalpaslan@forusindustry.com

sevdaaltunbas@forusindustry.com

info@forusindustry.com

### Webseite

www.forusindustry.com

### Unser Standort

Avrupa Sanayii Sitesi  
101. Cadde B Blok Nr.: 6 7B Kapı

Kapaklı – Tekirdağ – TÜRKİE

